

VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ

VCH20

Pro chlazení nástrojů při obrábění kovů, s vnějším oplachem a vnitřním středovým výplachem. Slouží k filtraci procesních kapalin, velikost nečistot $\leq 40 \mu\text{m}$. Možno použít při obrábění oceli, hliníku, titanu a mědi.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	EMULZNÍ KAPALINA	ŘEZNÝ OLEJ 13 mm ² /s
Příkon standardního zařízení	6,2 kVA / 415 V, 50 Hz	6,2 kVA / 415 V, 50 Hz
Rozměr zařízení (š / h / v)	1.8 m / 0.65 m / 1.25 m	1.8 m / 0.65 m / 1.75 m
Váha zařízení (prázdné / s náplní)	400 kg / 750 kg	400 kg / 800 kg
Automatický svičkový filtr $\leq 40 \mu\text{m}$	až 100 l/min při 8 bar	až 65 l/min při 6 bar
Čerpadlo vnitřního chlazení 3 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 20 bar	30 l/min - tlak p = 20 bar
Nádrž znečištěné kapaliny	V = max 100 litrů	V = max 100 litrů
Nádrž přefiltrované kapaliny	V = max 150 litrů	V = max 150 litrů
Servoventily (2 ks)	20 bar / 20 bar	20 bar / 20 bar

- Automatické agregáty dovolují bezdoporový provoz.
- Vnitřní chlazení středem nástroje.
- Nerezový automatický svičkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin. Je vhodný především pro filtraci vodou mísitelných kapalin nebo řezného oleje s viskozitou 13 mm²/s při 20 °C.
- Plně automatický provoz zařízení, elektronické snímání hladin kapaliny.
- Pneumatické elektricky ovládané výstupní servoventily, které ovládají výstupní chlazení i pod tlakem až 20 bar.
- Komunikační rozhraní s obráběcím strojem, povely k čerpadlům, alarm, porucha zařízení.
- Zařízení je přizpůsobeno pro převoz paletovým vozíkem.
- Příkon standardního zařízení 6,2 kVA, 415 V, 50 Hz.
- Přípojka pro tlakový vzduch 5-8 bar.
- Čerpadlo vnitřního chlazení nástroje 3 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 20 bar.

VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ

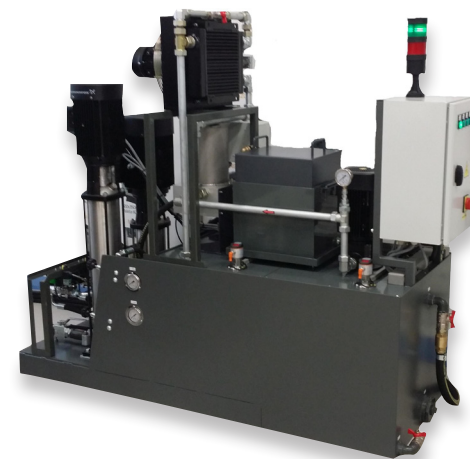
VCH20/CH

Pro chlazení nástrojů při obrábění kovů, s vnějším oplachem a vnitřním středovým výplachem. Slouží k filtraci procesních kapalin, velikost nečistot $\leq 40 \mu\text{m}$. Možno použít při obrábění oceli, hliníku, titanu a mědi.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	EMULZNÍ KAPALINA	ŘEZNÝ OLEJ 13 mm ² /s
Příkon standardního zařízení	6,2 kVA / 415 V, 50 Hz	6,2 kVA / 415 V, 50 Hz
Rozměr zařízení (š / h / v)	1.8 m / 0.65 m / 1.25 m	1.8 m / 0.65 m / 1.75 m
Váha zařízení (prázdné / s náplní)	400 kg / 750 kg	400 kg / 800 kg
Automatický svičkový filtr $\leq 40 \mu\text{m}$	až 100 l/min při 8 bar	až 65 l/min při 6 bar
Čerpadlo vnitřního chlazení 3 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 20 bar	30 l/min - tlak p = 20 bar
Nádrž znečištěné kapaliny	V = max 100 litrů	V = max 100 litrů
Nádrž přefiltrované kapaliny	V = max 150 litrů	V = max 150 litrů
Servoventily (2 ks)	20 bar / 20 bar	20 bar / 20 bar
Chladič	0.7 kW/°C	0.7 kW/°C

- Automatické agregáty dovolují bezdoporový provoz.
- Vnitřní chlazení středem nástroje.
- Nerezový automatický svičkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin. Je vhodný především pro filtraci vodou mísitelných kapalin nebo řezného oleje s viskozitou 13 mm²/s při 20 °C.
- Plně automatický provoz zařízení, elektronické snímání hladin kapaliny.
- Pneumatické elektricky ovládané výstupní servoventily, které ovládají výstupní chlazení i pod tlakem až 20 bar.
- Komunikační rozhraní s obráběcím strojem, povely k čerpadlům, alarm, porucha zařízení.
- Zařízení je přizpůsobeno pro převoz paletovým vozíkem.
- Příkon standardního zařízení 6,2 kVA, 415 V, 50 Hz.
- Přípojka pro tlakový vzduch 5-8 bar.
- Čerpadlo vnitřního chlazení nástroje 3 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 20 bar.
- Chladič procesní kapaliny s možností nastavení teploty pomocí termostatu.

VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ



Prodej, montáž a servis pro ČR a EU:

HOFMEISTER s.r.o.

Mezi ploty 12, 326 00 Plzeň

tel.: +420 377 242 058

e-mail: obchod@hofmeister.cz

DŮVODY PROČ SI POŘÍDIT VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ

- Zvýšení řezné rychlosti i posuvu.
- Zvýšení trvanlivosti řezného nástroje.
- Nástroje se neničí v důsledku přehřátí.
- Napomáhá zlomení a odvodu třísek a tím zvýšení spolehlivosti obrábění.
- Do místa řezu dodává správný objem silného proudu chladicí kapaliny.
- Při použití vysokotlakého systému vznikají krátké rozlámané třísky.

VÝHODY ZAŘÍZENÍ

- Menší zastavovací prostor - šíře pouze 0,65 metru.
- Filtrace minerálních olejů a syntetických kapalin.
- Vysokotlaké čerpadlo s frekvenčním měničem a snímačem dosaženého tlaku u čerpadel 50 barů.
- Objem i tvar nádrže možno řešit dle požadavku zákazníka.
- Barevné provedení je možné dodat v odstínech RAL dle požadavku. Standardní provedení je v odstínu dle RAL 7043.
- Možnost filtrovat i lehké a nemagnetické kovy.
- Automatický provoz s minimálními požadavky na údržbu.
- Stabilní filtrační schopnost, která je docílena díky automatickému filtru s bezúdržbovou regenerací.
- Minimální odlučování oleje z emulzních kapalin.
- Plně automatický nerezový filtr se samoregenerační schopností bez použití papírových a textilních filtračních tkanin.
- Univerzální využití procesních kapalin (minerální a syntetické emulze, řezný olej).
- Větší objem chlazení až 100 l/min při stejném tlaku.
- Všechna dodávaná čerpadla Grundfos jsou v provedení s celonerezovou hydraulikou.
- Možné rozšíření až na 8x výstupních servoventilů chlazení kapaliny.
- Elektronické hlídání hladin a tlaku.
- Při vyšších řezných výkonech a požadavku zajištění stabilní teploty řezné kapaliny osazení chladičem.

VCH50/10

Pro chlazení nástrojů při obrábění kovů, s vnějším oplachem a vnitřním středovým výplachem. Slouží k filtraci procesních kapalin, velikost nečistot ≤ 40 μm. Možno použít při obrábění oceli, hliníku, titanu a mědi.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	EMULZNÍ KAPALINA	ŘEZNÝ OLEJ 13 mm ² /s
Příkon standardního zařízení	13 kVA / 415 V, 50 Hz	13 kVA / 415 V, 50 Hz
Rozměr zařízení (š / h / v)	1.8 m / 0.65 m / 1.25 m	1.8 m / 0.65 m / 1.75 m
Váha zařízení (prázdné / s náplní)	400 kg / 750 kg	400 kg / 800 kg
Automatický svičkový filtr ≤ 40 μm	až 100 l/min při 8 bar	až 65 l/min při 6 bar
Čerpadlo vnějšího chlazení 1,5 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 10 bar	30 l/min - tlak p = 10 bar
Čerpadlo vnitřního chlazení 7,5 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 47 bar	30 l/min - tlak p = 37 bar
Nádrž znečištěné kapaliny	V = max 100 litrů	V = max 100 litrů
Nádrž přefiltrované kapaliny	V = max 150 litrů	V = max 150 litrů
Servoventily (4 ks)	10 bar / 50 bar / 50 bar / 50 bar	10 bar / 40 bar / 40 bar / 40 bar

- Automatické agregáty dovolují bezdozorový provoz.
- Vnější chlazení oplachem nástroje. Vnitřní chlazení středem nástroje.
- Nerezový automatický svičkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin. Je vhodný především pro filtraci vodou mísitelných kapalin nebo řezného oleje s viskozitou 13 mm²/s při 20 °C.
- Plně automatický provoz zařízení, elektronické snímání hladin kapaliny.
- Pneumatické elektricky ovládané výstupní servoventily, které ovládají výstupní chlazení i pod tlakem až 50 bar.
- Komunikační rozhraní s obráběcím strojem, povelky k čerpadlům, alarm, porucha zařízení. Přizpůsobeno pro převoz paletovým vozíkem.
- Příkon standardního zařízení 13 kVA, 415 V, 50 Hz.
- Přípojka pro tlakový vzduch 5-8 bar.
- Čerpadlo vnějšího chlazení nástroje 1,5 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 10 bar.
- Čerpadlo vnitřního chlazení nástroje 7,5 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 47 bar.

VCH50/10/CH

Pro chlazení nástrojů při obrábění kovů, s vnějším oplachem a vnitřním středovým výplachem. Slouží k filtraci procesních kapalin, velikost nečistot ≤ 40 μm. Možno použít při obrábění oceli, hliníku, titanu a mědi.

TECHNICKÁ SPECIFIKACE	EMULZNÍ KAPALINA	ŘEZNÝ OLEJ 13 mm ² /s
Příkon standardního zařízení	13 kVA / 415 V, 50 Hz	13 kVA / 415 V, 50 Hz
Rozměr zařízení (š / h / v)	1.8 m / 0.65 m / 1.25 m	1.8 m / 0.65 m / 1.75 m
Váha zařízení (prázdné / s náplní)	400 kg / 750 kg	400 kg / 800 kg
Automatický svičkový filtr ≤ 40 μm	až 100 l/min při 8 bar	až 65 l/min při 6 bar
Čerpadlo vnějšího chlazení 1,5 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 10 bar	30 l/min - tlak p = 10 bar
Čerpadlo vnitřního chlazení 7,5 kW: Q _{max} = 60 l/min	40 l/min - tlak p = 47 bar	30 l/min - tlak p = 37 bar
Nádrž znečištěné kapaliny	V = max 100 litrů	V = max 100 litrů
Nádrž přefiltrované kapaliny	V = max 150 litrů	V = max 150 litrů
Servoventily (4 ks)	10 bar / 50 bar / 50 bar / 50 bar	10 bar / 40 bar / 40 bar / 40 bar
Chladič	0.7 kW/°C	0.7 kW/°C

- Automatické agregáty dovolují bezdozorový provoz.
- Vnější chlazení oplachem nástroje. Vnitřní chlazení středem nástroje.
- Nerezový automatický svičkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin. Je vhodný především pro filtraci vodou mísitelných kapalin nebo řezného oleje s viskozitou 13 mm²/s při 20 °C.
- Plně automatický provoz zařízení, elektronické snímání hladin kapaliny.
- Pneumatické elektricky ovládané výstupní servoventily, které ovládají výstupní chlazení i pod tlakem až 50 bar.
- Komunikační rozhraní s obráběcím strojem, povelky k čerpadlům, alarm, porucha zařízení. Přizpůsobeno pro převoz paletovým vozíkem.
- Příkon standardního zařízení 13 kVA, 415 V, 50 Hz.
- Přípojka pro tlakový vzduch 5-8 bar.
- Čerpadlo vnějšího chlazení nástroje 1,5 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 10 bar.
- Čerpadlo vnitřního chlazení nástroje 7,5 kW:
Q_{max} = 60 l/min, 40 l/min - tlak p = 47 bar.
- Chladič procesní kapaliny s možností nastavení teploty pomocí termostatu.