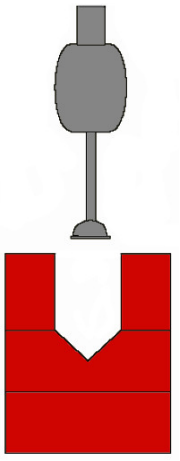
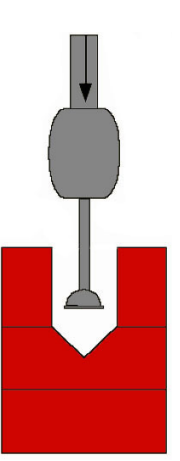
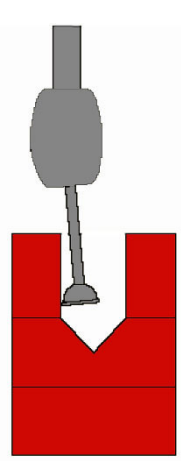
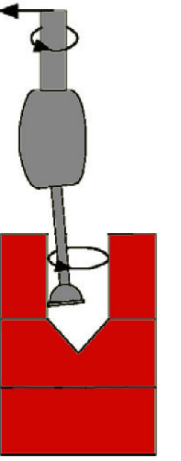
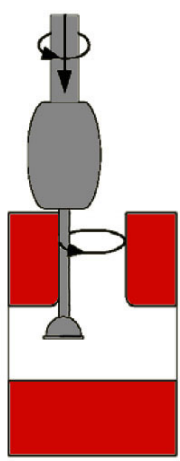
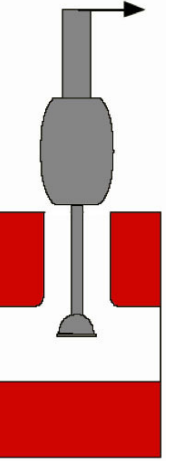
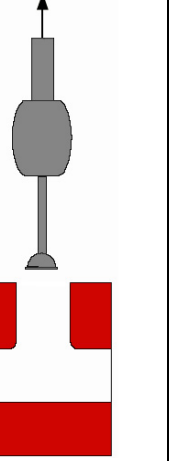


ORBITOOL - návod na použití

1	2	3	4	5	6	7
						
<ul style="list-style-type: none"> • nástrojem v ose otvoru přijet bez otáček před začátek otvoru 	<ul style="list-style-type: none"> • nástroj v ose otvoru, projet otvorem co nejlíže před začátek průniku 	<ul style="list-style-type: none"> • nástrojem odjet z osy otvoru tak, až se stopka téměř dotkne povrchu otvoru 	<ul style="list-style-type: none"> • nástroj roztočit a zároveň po šroubovici posouvat do průniku; smysl šroubovice musí být totožný se smyslem otáček nástroje 	<ul style="list-style-type: none"> • nástrojem projet celou výšku průniku; zastavit otáčky nástroje i pohyb po šroubovici 	<ul style="list-style-type: none"> • vrátit se do osy otvoru 	<ul style="list-style-type: none"> • nástrojem vyjet z otvoru

Bezpečnostní upozornění

- nástroj Orbitool se nesmí roztočit, dokud není řezná část najetá v otvoru
- stopku vždy zkrátit na potřebnou délku; to může snížit vibrace a zlepšit kontrolu procesu odhrotování
- smysl spirálového pohybu musí být totožný se smyslem rotace nástroje (pravý/pravý)

Doporučené parametry

- **otáčky:**
2000 – 12000 ot./min, přičemž hodnota závisí na velikosti frézy a obráběném materiálu
- **posuv:**
0.05 – 0.6 mm stoupání šroubovice; malý posuv může způsobit tvorbu sekundárních ostřin a nežádoucích kontur
- rychlost interpolace (počet závitů): 20 – 100 ot./min
- **vyosení nástroje: průměr otvoru minus průměr stopky**

Upozornění

- Orbitool je možné ve většině případů použít bez pružného držáku; pružnost stopky je dostatečná
- lze bez problémů řešit i otvory se závitem; ochranný nákržek chrání profil závitů před poškozením