

## VYSOKOTLAKÉ CHLAZENÍ S PŘÍDAVNÝM FILTREM

## VCH20

Pro chlazení nástrojů při obrábění kovů, s vnějším oplachem a vnitřním středovým výplachem.

Slouží k filtraci procesních kapalin, velikost nečistot  $\leq 40 \mu\text{m}$ .

Možno použít při obrábění oceli, hliníku, titanu a mědi.

### FOTO ZAŘÍZENÍ:



### TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ:

- Automatické agregáty dovolují bezdozorový provoz.
- Vnitřní chlazení středem nástroje 3 kW:  
Q<sub>max</sub> = 40 l/min - tlak p = 20 bar.
- Nerezový automatický svíčkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin, průtok do 100 l/min při 8 barech, filtrace  $\leq 40 \mu\text{m}$ . Je vhodný především pro filtraci vodou mísitelných kapalin nebo řezného oleje s viskozitou 13 mm<sup>2</sup>/s při 20 °C.
- Plně automatický provoz zařízení, elektronické snímání hladin kapaliny.
- Pneumatické elektricky ovládané výstupní servoventily, které ovládají výstupní chlazení i pod tlakem až 50 bar.
- Komunikační rozhraní s obráběcím strojem, povely k čerpadlům, alarm, porucha zařízení.

STANDARDNÍ TECHNICKÁ SPECIFIKACE	EMULZNÍ KAPALINA	ŘEZNÝ OLEJ 13 MM <sup>2</sup> /S
PŘÍKON STANDARDNÍHO ZAŘÍZENÍ	6,2 kVA / 415 V, 50 HZ	6,2 kVA / 415 V, 50 HZ
ROZMĚR ZAŘÍZENÍ Š / H / V	1.8 M / 0.65 M / 1.25 M	1.8 M / 0.65 M / 1.75 M
VÁHA ZAŘÍZENÍ PRÁZDNÉ / S NÁPLNÍ	400 KG / 750 KG	400 KG / 800 KG
AUTOMATICKÝ SVÍČKOVÝ FILTR $\leq 40 \mu\text{m}$	AŽ 100 L/MIN PŘI 8 BAR	AŽ 65 L/MIN PŘI 6 BAR
ČERPADLO VNITŘNÍHO CHLAZENÍ 3 KW: Q <sub>MAX</sub> =60 L/MIN	40 L/MIN - TLAK P = 20 BAR	30 L/MIN - TLAK P = 20 BAR
NÁDRŽ ZNEČIŠTĚNÉ KAPALINY	V = MAX. 100 LITRŮ	V = MAX. 100 LITRŮ
NÁDRŽ PŘEFILTROVANÉ KAPALINY	V = MAX. 150 LITRŮ	V = MAX. 150 LITRŮ
SERVOVENTILY (2 KS)	20 BAR / 20 BAR	20 BAR / 20 BAR

## TECHNICKÉ PARAMETRY ZAŘÍZENÍ:

- Příkon standardního zařízení 6,2 kVA, 400 V, 50 Hz.
- Přípojka pro tlakový vzduch 5 – 8 bar.
- Čerpadlo vnitřního chlazení nástroje 3 kW:  $Q_{max} = 60 \text{ l/min}$ ,  $40 \text{ l/min}$  - tlak  $p = 20 \text{ bar}$ .
- Automatický svíčkový filtr pro odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin, průtok až  $100 \text{ l/min}$  při 8 barech.

## ROZMĚRY ZAŘÍZENÍ:

- Zařízení je přizpůsobeno pro převoz paletovým vozíkem.
- Rozměr zařízení  $l = 1800 \text{ mm}$ ,  $š = 650 \text{ mm}$ ,  $v = 1250 \text{ mm}$ .
- Nádrž znečištěné kapaliny: objem  $V = 100 \text{ litrů}$ .
- Nádrž přefiltrované kapaliny: objem  $V = 150 \text{ litrů}$ .

## POPIS ZAŘÍZENÍ:

- Znečištěná procesní kapalina přichází samospádem od obráběcího stroje nebo je přečerpávána čerpadlem do nádrže znečištěné kapaliny přídavného filtru. Přídavný filtr je umístěn za strojem, v případě přečerpávání může být umístěn až 8 metrů od obráběcího stroje.
- Odtud je znečištěná kapalina filtračním čerpadlem přečerpána do automatického filtru, kde se kapalina filtruje na  $40 \mu\text{m}$ . Automatický svíčkový filtr je určen k odlučování mechanických nečistot z procesních kapalin s možností filtrovat i lehké a nemagnetické kovy.
- Odtud je odfiltrovaná kapalina dopravena do nádrže s čistou kapalinou. Nečistoty jsou automaticky z filtru proplachovány do sedimentační nádrže na kal s přepadem.
- Z nádrže na čistou kapalinu dopravují vysokotlaká čerpadla potřebné množství a tlak do obráběcího stroje pro vnější chlazení nástroje oplachem a vnitřní chlazení středem nástroje. Čerpadla jsou vybavena ovládacím rozhraním pro obráběcí stroj.

## VÝHODY ZAŘÍZENÍ:

- Filtrace minerálních olejů a syntetických kapalin.
- Vysokotlaké čerpadlo s frekvenčním měničem a snímačem dosaženého tlaku.
- Objem i tvar nádrže možno řešit dle požadavku zákazníka.
- Barevné provedení je možné dodat v odstínech RAL dle požadavku. Standardní provedení je v odstínu dle RAL 7043.
- Možnost filtrovat i lehké a nemagnetické kovy.
- Automatický provoz s minimálními požadavky na údržbu. Stabilní filtrační schopnost, která je docílena díky automatickému filtru s jeho regenerací.
- Minimální odlučování oleje z emulzních kapalin.