

TECHNOLOGIE LASEROVÉHO MIKROBRÁBĚNÍ A ČISTĚNÍ

NABÍZÍME KOMPLEXNÍ ŘEŠENÍ DLE VAŠICH POŽADAVKŮ

- laserové mikrobrábění ve více osách, se zanedbatelným tepelným ovlivněním obráběného materiálu, s možností dvou vlnových délek záření a s vysokou kvalitou světelného svazku;
- laserové čištění reliéfů a 3D tvarů;
- vyhodnocení výsledků laserového mikrobrábění (2D i 3D) optickým mikroskopem s vysokým vertikálním rozlišením až 10 nm.

VYUŽITÍ

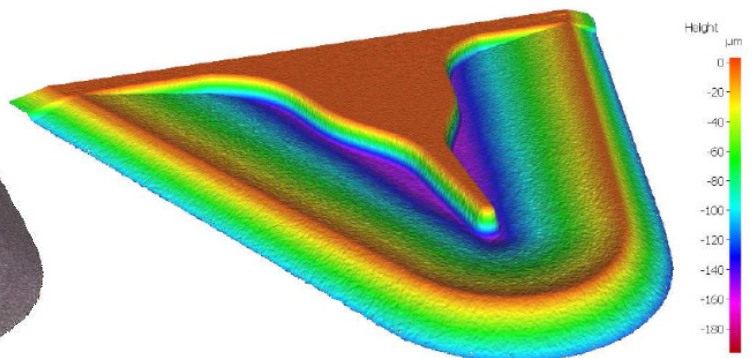
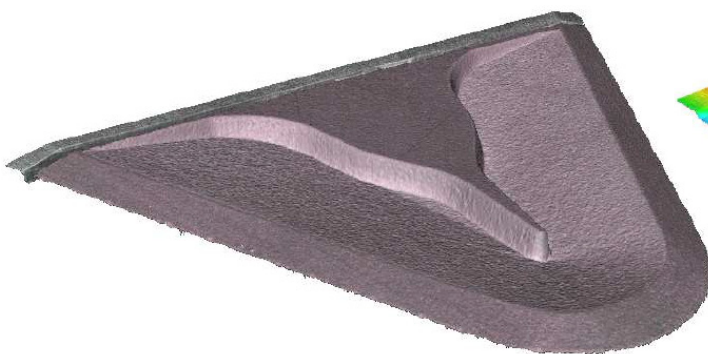
- mikrobrábění 3D tvarů;
- mikrořezání;
- mikrostrukturování a tvorba reliéfů;
- čištění;
- mikrogravírování;
- mikrovrtání.

OBRÁBĚNÉ MATERIÁLY

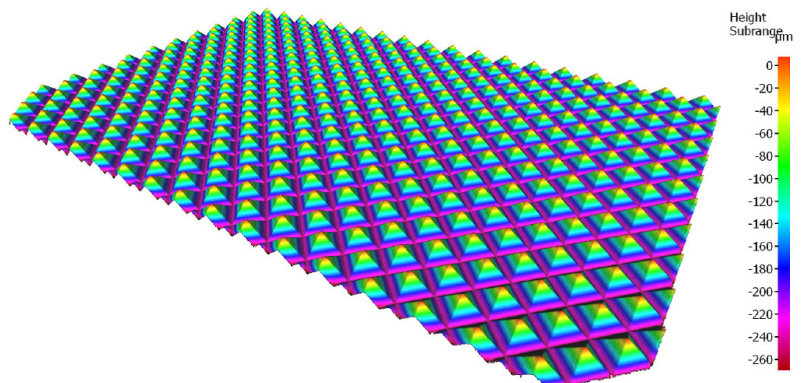
- diamant (MCD, PCD, CVD-D), kubický nitrid bóru (CBN), keramika, cermety, slinuté karbidy (SK), kompozitní materiály, slitiny Ni, Ti, Co apod., oceli a litiny všeho druhu, slitiny neželezných kovů

PŘÍKLADY APLIKACÍ

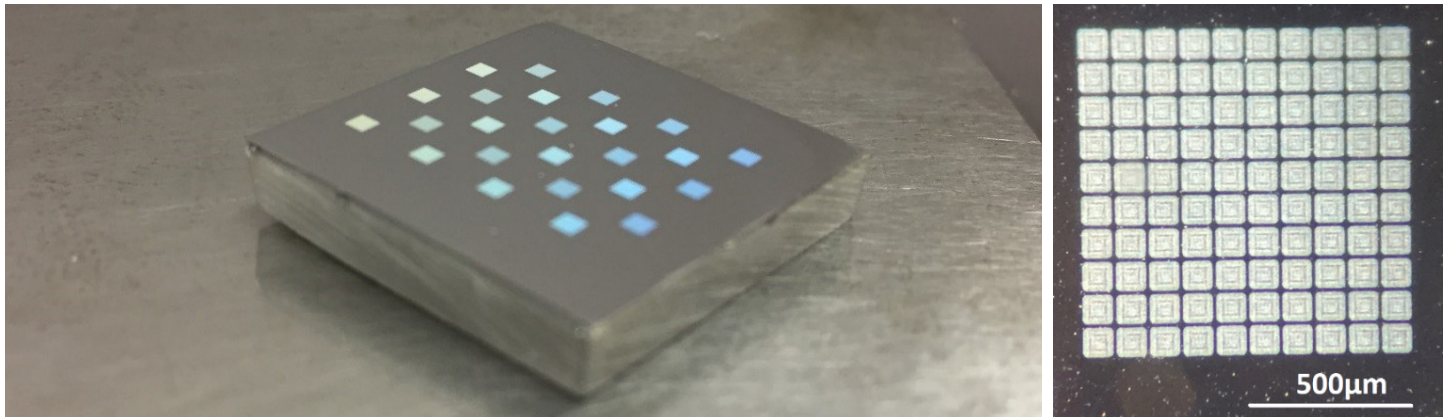
- **Výroba utvařeců třísek** (SK; keramika; cermet; CBN; PCD), tvarová přesnost $\geq 0,01$ mm



- **Tvorba reliéfů** (kalená ocel - rastr 19x12 - hloubka 0,26 mm), drsnost plochy - $R_a < 0,5$ μm



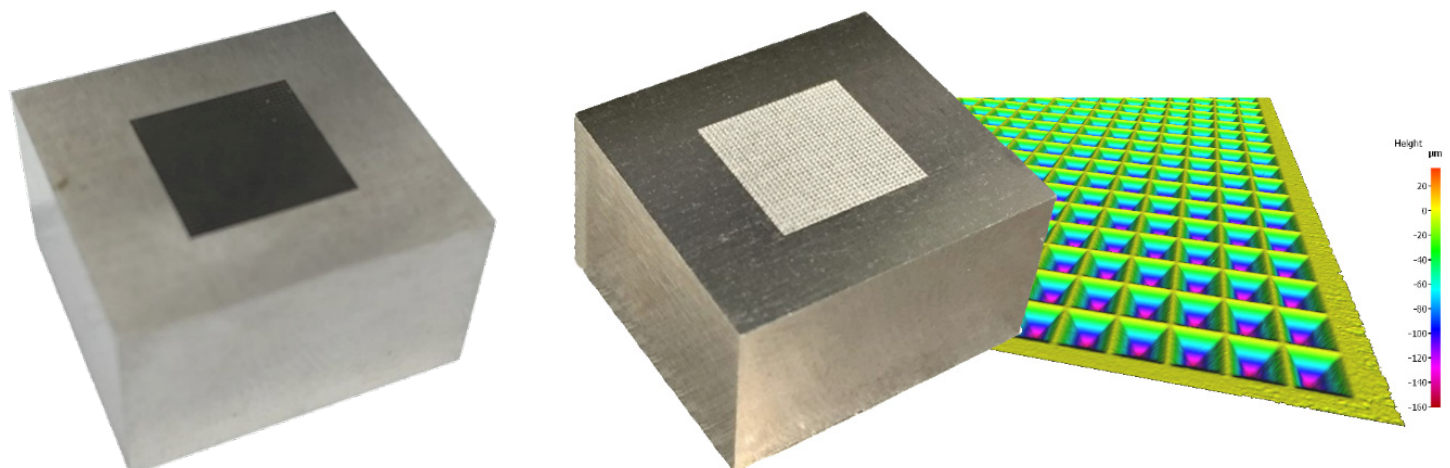
• **Mikrogravírování (oxidická tenká vrstva)**



• **Mikrořezání (vlevo - pyrolytický grafit - přesnost výřezů $\pm 0,005$ mm; vpravo nahoře - SiO₂; vpravo dole - Co slitina)**



• **Laserové čištění reliéfů a 3D tvarů (kalená ocel - rastr 31x31 - hloubka 0,16 mm)**



Kontakty:

Ing. Pavel Kožmín, Ph.D., tel.: +420 377 247 425, e-mail: kozmin@hofmeister.cz - technologie a aplikace
Ing. Jirí Syrovátka, tel.: +420 377 242 058, e-mail: syrovatka@hofmeister.cz - vývojové projekty
Adresa: HOFMEISTER s.r.o., Daimlerova 9, Plzeň 301 00, © www.hofmeister.cz